

## Tryck- och täthetsprovning

Protokoll enligt AMA VVS och Kyla 25 YHB.52

Detta protokoll ska upprättas av den ansvariga entreprenören och ska överlämnas till beställaren

Entreprenör/Ansvarig namn och adress	

DATUM	
-------	--

### UPPGIFTER

Fastighet	Byggnad/del	System	
Del av system	Omfattning	Starttid för kontroll	Sluttid för kontroll

Medium (vätska/luft/gas)	Kontrollutr. / ID	Mediatemperatur / Omgivningstemp.
		/

Driftstryck (bar, kPa etc)	Tappvatten 10 bar Värmesystem 6 bar	Kontrolltryck start		Kontrolltryck slut	
		Steg 1	Steg 2	Steg 1	Steg 2

Påf.vattnet filtrerat

Systemet avluftat

Temp.differens < 10°C (media/omgivn.)

### Steg 1: kontrolltryck = 3 bar

Kontroll av att samtliga kopplingar är pressade. Rörledningen ska trycksättas till ett kontrolltryck av 3 bar under **minst 30 minuter**. Trycket får inte sjunka under kontrolltiden. Samtliga fogar ska kontrolleras.

### Steg 2: kontrolltryck Tappvatten = 14.3 bar / Värmesystem = 8.6 bar

Kontroll av att systemet/sektionen är tät. Rörledningen ska trycksättas till kontrolltrycket under **minst 2 timmar**. Trycket får inte sjunka under kontrolltiden. Samtliga fogar ska kontrolleras.

### ANVISNING:

#### Geberit Mapress rörsystem ska provtryckas i två steg;

I STEG 1 utförs kontroll av att samtliga kopplingar verkligen är pressade. Här testas alltså funktionen på de profilerade o-ringarna i kopplingarna. Detta steg utförs med lågt tryck under en kortare tid. Om en koppling lämnats opressad kommer kopplingen att läcka under detta steg.

I STEG 2 utförs kontrollen som ska visa att systemet verkligen håller tätt. Detta steg utförs vid 1.43 x beräknat driftstryck, alternativt 1.43 x maximalt driftstryck under en längre tid.

Entreprenören ska utföra en riskbedömning för arbetet med provtryckningen. Vid riskbedömningen ska hänsyn tas till risker för personskada, vattenutströmning och miljöskada.

Provtryckningen får inte utföras med högre tryck än den lägsta gällande tryckklassen för installerade produkter. Om delar av installationen är av lägre tryckklass än beräkningstrycket ska dessa kopplas bort eller stängas av före provtryckning.

Provtryckning med luft är en farlig process som kan resultera i explosion och fara för kroppsskada. Kraven i AFS 2006:8 ska efterföljas, och får normalt endast utföras av ackrediterat företag.

Detta protokoll upprättas av entreprenören och överlämnas till beställaren.