

Tryck- och täthetsprovning

Protokoll enligt AMA VVS och Kyla 25 YHB.52

Detta protokoll ska upprättas av den ansvariga entreprenören och ska överlämnas till beställaren

Entreprenör/Ansvarig namn och adress	

DATUM	
-------	--

UPPGIFTER

Fastighet	Byggnad/del	System	
Del av system	Omfattning	Starttid för kontroll	Sluttid för kontroll

Medium (vätska/luft/gas)	Kontrollutr. / ID	Mediatemperatur / Omgivningstemp.

Driftstryck (bar, kPa etc)	Tappvatten 10 bar Värmesystem 6 bar	Kontrolltryck start			Kontrolltryck slut		
		Steg 1	Fas 1	Fas 2	Steg 1	Fas 1	Fas 2

Påf.vattnet filtrerat

Systemet avluftat

Temp.differens < 10°C (media/omgivn.)

Steg 1: kontrolltryck = 3 bar

Kontroll av att samtliga kopplingar är pressade. Rörledningen ska trycksättas till ett kontrolltryck av 3 bar under **minst 30 minuter**. Trycket får inte sjunka under kontrolltiden. Samtliga fogar ska kontrolleras.

Steg 2: kontrolltryck Tappvatten = 14.3 bar / Värmesystem = 8.6 bar – utförs i två faser

Fas 1 – Rörsystemet trycksätts till ett kontrolltryck av 14,3 bar respektive 8,6 bar under minst 30 minuter. Ledningssystemet kan komma att behöva fyllas på under kontrolltiden.

Fas 2 – Efter 30 minuter sänks kontrolltrycket snabbt till 7,5 bar för tappvattensystem och 4,5 bar för värmesystem. Trycket ska bibehållas under **minst 90 minuter**. Trycket får inte sjunka under kontrolltiden. Samtliga fogar ska kontrolleras.

ANVISNING:

I STEG 1 utförs kontroll av att samtliga kopplingar verkligen är pressade. Här testas alltså funktionen på de profilerade o-ringarna i kopplingarna. Detta steg utförs med lågt tryck under en kortare tid. Om en koppling lämnats opressad kommer kopplingen att läcka under detta steg.

I STEG 2 utförs kontrollen i två faser pga att rörssystem med plaströr kan komma att expandera under tryckpåkänningen i Fas 1 och ska därför stabiliseras innan den längre tidsperioden, Fas 2, inträder

Entreprenören ska utföra en riskbedömning för arbetet med provtryckningen. Vid riskbedömningen ska hänsyn tas till risker för personskada, vattenutströmning och miljökada.

Provtryckningen får inte utföras med högre tryck än den lägsta gällande tryckklassen för installerade produkter. Om delar av installationen är av lägre tryckklass än beräkningstrycket ska dessa kopplas bort eller stängas av före provtryckning.

Provtryckning med luft är en farlig process som kan resultera i explosion och fara för kroppsskada. Kraven i AFS 2006:8 ska efterföljas, och får normalt endast utföras av ackrediterat företag.

Detta protokoll upprättas av entreprenören och överlämnas till beställaren.